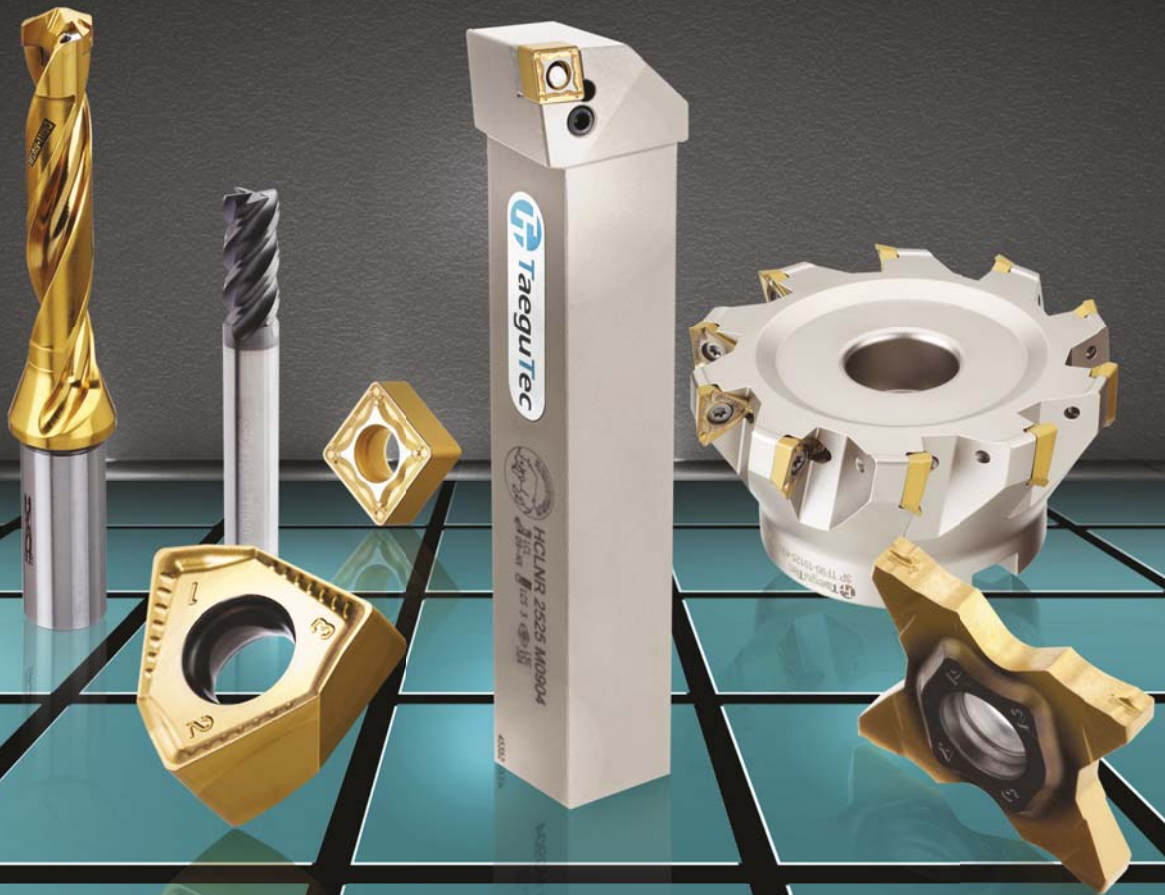


FOCUS

PRODUCTS





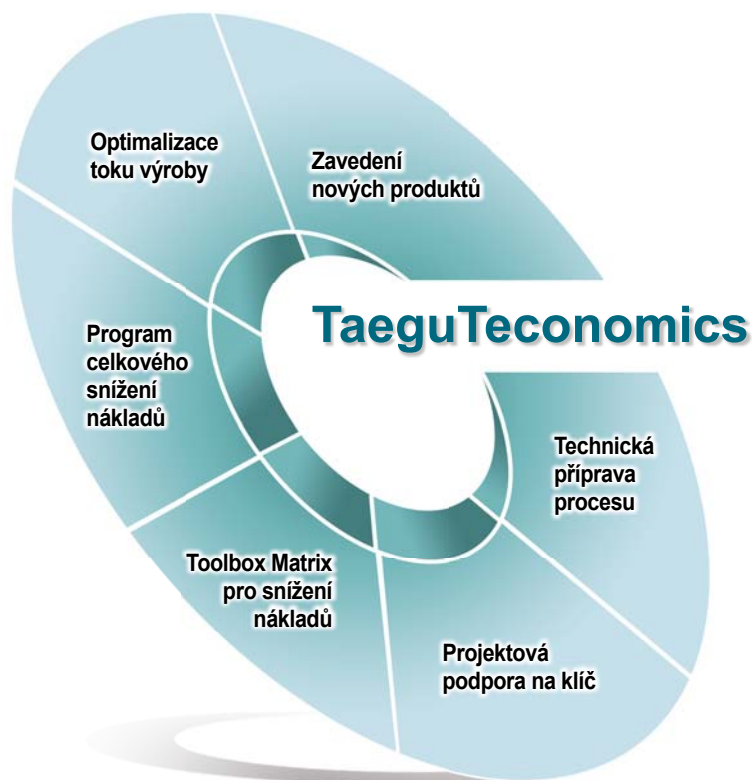
Nemusíte být velmistr a přesto svoji hru vždycky vyhrajete.

Vítězné tahy provedeme za Vás.

TaeguTeconomics, by all means!



TaeguTeconomics



Program TaeguTeconomics je plně integrovaný systém zvyšování výkonu produkce a ziskovosti.



APLIKACE
v průmyslu



Formy a
zápusky



Větrná
energie



Stavba
lodí



Kolejová
vozidla



Výroba
letadel



Tepelná
energetika



Výroba
automobilů



Výroba
strojů

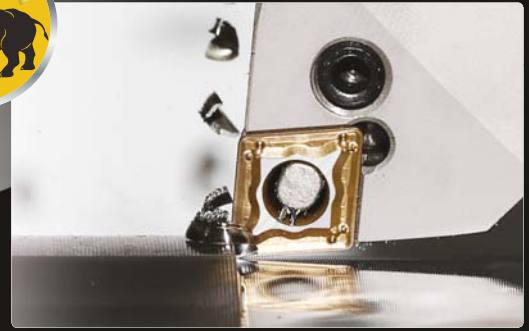


Miniaturní
součástky

RHINO•RUSH

Menší a výkonnější

- Malé a velmi stabilní břitové destičky pro běžné obrábění
- Optimální výkon v přerušovaném řezu
- Snížení nákladů o min. 25%



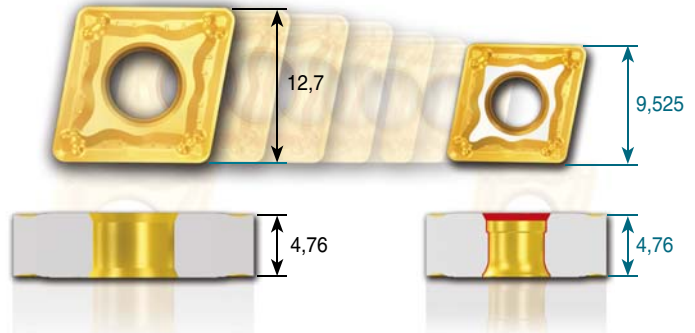
APLIKACE
v průmyslu



SIZE TECHNOLOGY

ISO TURN
(CNMG 12)

RHINO•RUSH

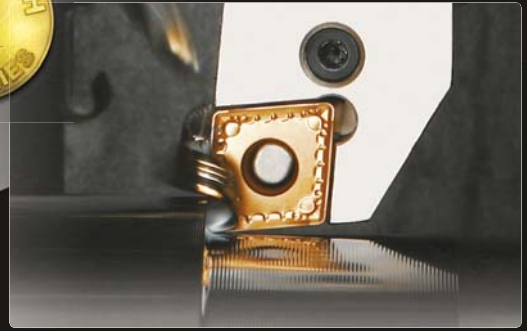


TURN•RUSH

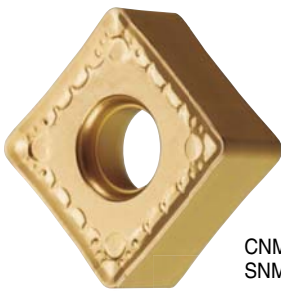
Utvařeč HB

Pro středně těžké obrábění

- Destičky s 3D geometrií
- Silné a stabilní upnutí destičky díky novému pákovému systému
- Ekonomické oboustranné provedení



APLIKACE
v průmyslu

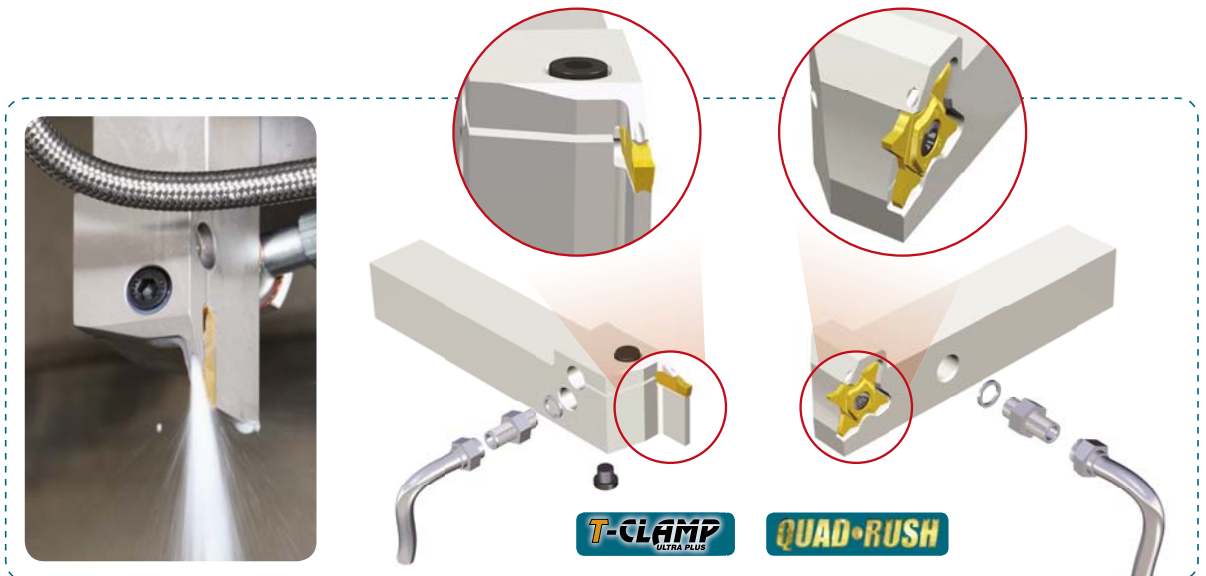
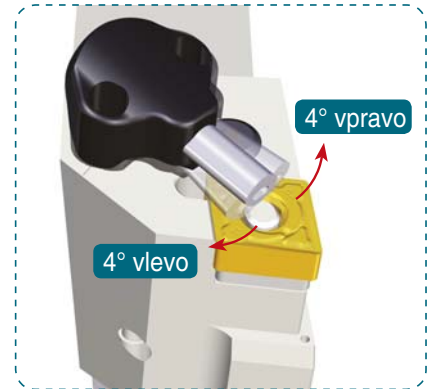


CNMX 16.. / 12..
SNMX 15..



Vysokotlaké chlazení pro obtížně obrobitelné materiály

- Vynikající utváření třísky
- Velmi efektivní chlazení řezné hrany
- Vysoká životnost nástroje u obrábění slitin titanu a žárupevných slitin



COMBICLAMP

ISO držák s multi-upínačem

- Pro všechny T-držáky (výměnou upínacího mechanismu)
- Multi-funkce: až 3 různé typy destiček na jednom T-držáku



Upínací CTC destička

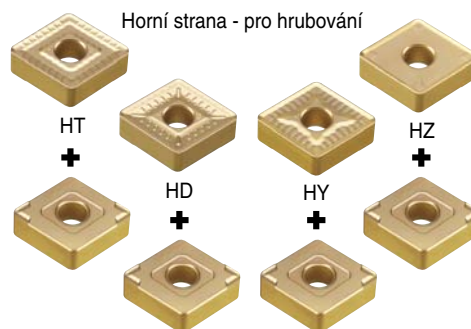
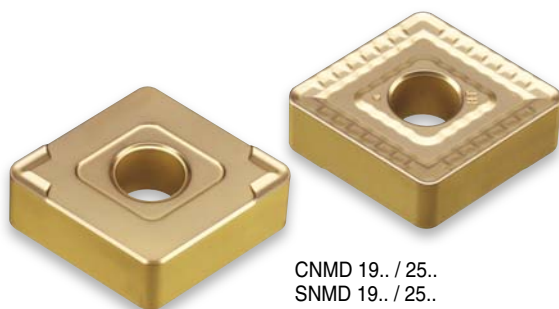
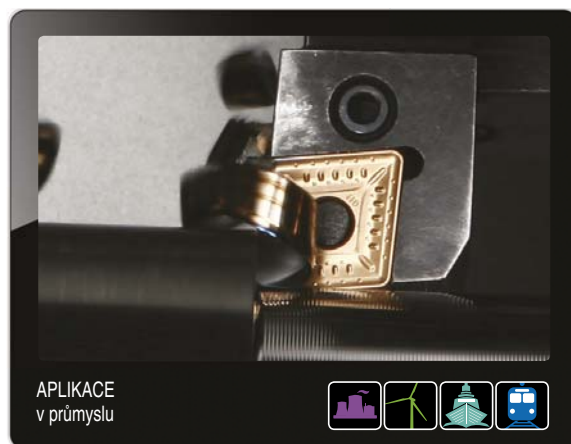


TOPDŮTY

Dvoustranné destičky s utvařečem typu H

Dvoustranné destičky s utvařečem pro hrubování / dokončování

- Dvojstranné provedení a možnost použití jen s jedním držákem snižuje náklady a skladové zásoby

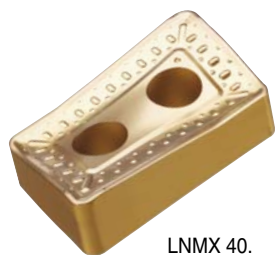


TOPDUTY

Řezná hrana 40 mm

Pro široké použití v těžkém průmyslu

- Hloubka řezu ≤ 32 mm
- Zdvojené upnutí pro maximální stabilitu
- Unikátní geometrie snižující řezné síly
- L/R provedení destiček pro čelní a vnější obrábění

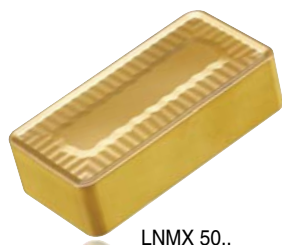


TOPDUTY

Řezná hrana 50 mm

Pro široké použití v těžkém průmyslu

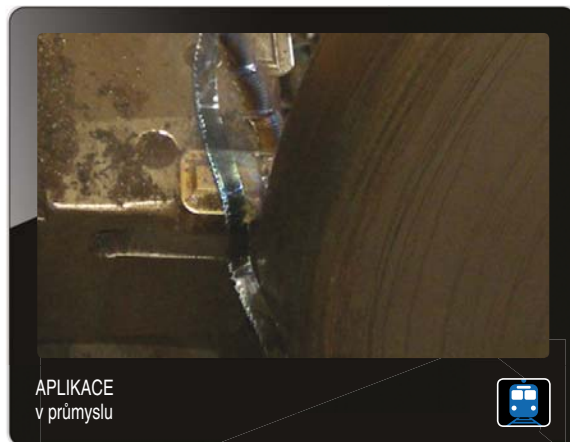
- Hloubka řezu ≤ 45 mm
- Provedení HD pro plynulý řez
- Provedení HY pro přerušovaný řez
- Zdvojené upnutí se slepými dírami



Výroba kolejových kol

Nejlepší řešení pro výrobu profilových kol

- Tangenciální destičky pro hrubování i dokončování
- Hospodárné a rentabilní varianty destiček založené na individuálních řezných podmínkách (hrubování, polodokončování, dokončování)



LNMX 19.. / 30..

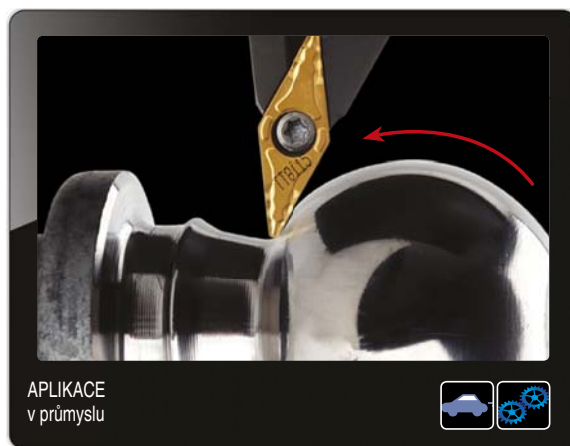


T-TURN

Utvařeč FX

Vynikající tvorba třísky u nízkouhlíkových ocelí

- Speciální tvar utvařeče pro optimální tvorbu třísky
- Zakřivená vysoce pozitivní geometrie
- "Wave" geometrie pro kvalitní tvorbu třísky při proměnné hloubce řezu



VNMG 16..
VBMT 16..



T-TURN

Utvařec **KT**

Pro hrubování šedé litiny

- Zvětšená dosedací plocha destičky
- Vynikající životnost nástroje při hrubování nebo při přerušovaném řezu

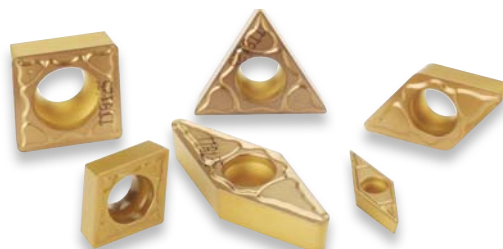
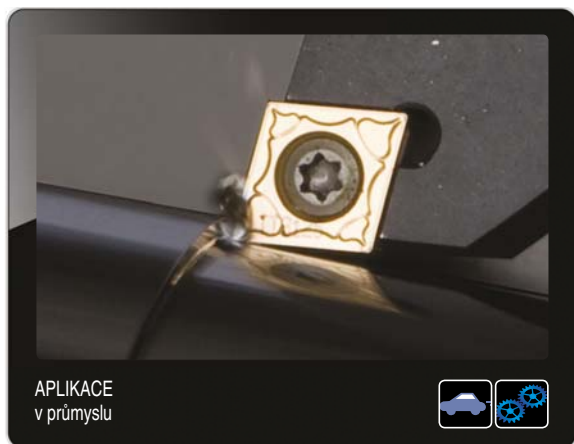


T-TURN

Pozitivní utvařec **PC**

Jednostranné destičky pro střední obrábění a polodokončování

- Pozitivní úhel čela snižující řezné síly
- Široký rozsah aplikací a materiálů
- Pro střední obrábění a polodokončování

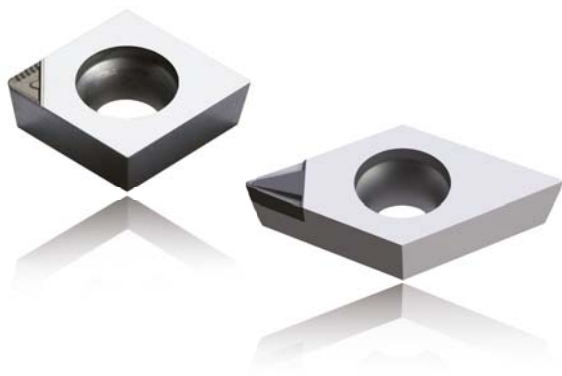


T-TURN

PCD s utvařečem CB

Tvarovaná PCD destička s utvařečem

- Profilovaná řezná hrana pro optimální tvorbu třísky a nízký řezný odpor při malé hloubce řezu



T-TURN

PCD jakost TD810

Vysoce produktivní PCD jakost pro obrábění hliníku a neželezných materiálů

- Speciální PCD složení pro optimální kombinaci silné otěruvzdornosti a výjimečné houževnatosti
- Vynikající povrch při dokončování



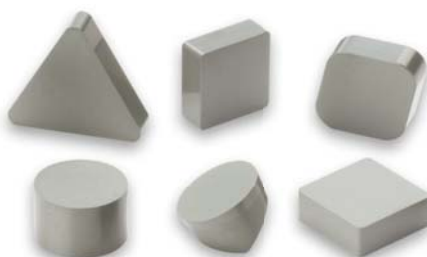
T-TURN

Keramika vyztužená whiskery

TC430

Pro materiály o vysoké pevnosti a superslitiny

- Pro aplikace soustružení a frézování
- Pro vysokorychlostní obrábění superslitin na bázi niklu, kalených ocelí a tvrdých odlitků



T-TURN

CBN řezné materiály

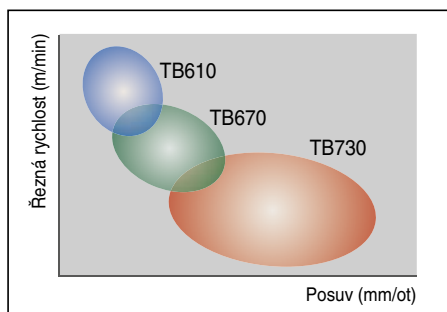
TB610 / TB670 / TB730

Vynikající řezné vlastnosti pro kalenou ocel a litinu

- TB610 - vynikající chemická stabilita
- TB670 - vysoká pevnost a nárazuvzdornost
- TB730 - velká tvrdost a lomová houževnatost



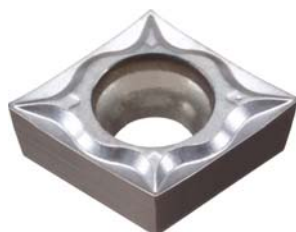
Přehled použití:



Utvařeč SA

Broušené pozitivní ISO destičky pro velmi přesné soustružení

- Dynamicky skloněné ostrá řezná hrana se širokou drážkou pro nízké řezné síly
- Vynikající tvorba třísky při malých posuvech a hloubce řezu

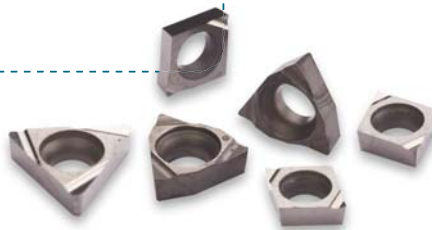


Rychlovýměnné držáky pro dlouhotočné automaty

- Rychlá a jednoduchá výměna destičky
- Upínání zepředu i ze strany

Vyvrtávací tyče a destičky pro obrábění velmi malých součástí

- Velikost IC = 3,97 / 4,76 mm

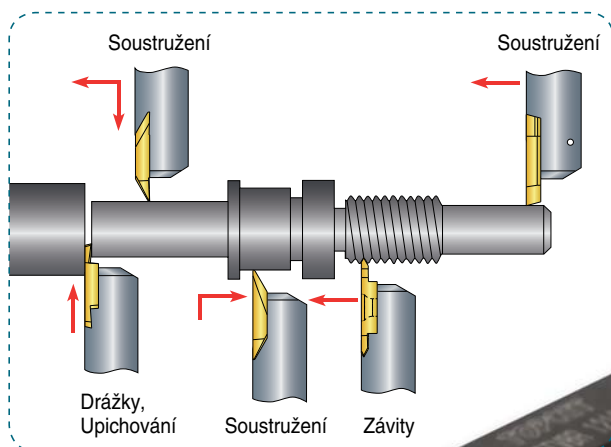
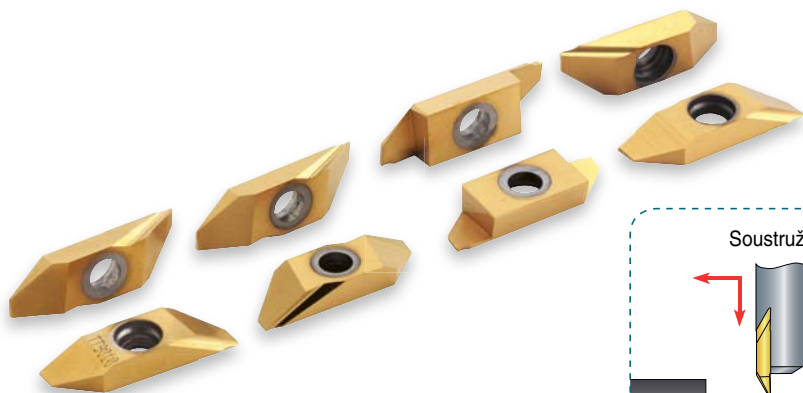


Kompaktní nástroje pro dlouhotočné automaty

- Vysoce přesné broušené destičky pro vynikající povrch a vysokou přesnost
- Submikronový substrát s vysokou odolností proti vylamování



APLIKACE
v průmyslu



QUAD•RUSH

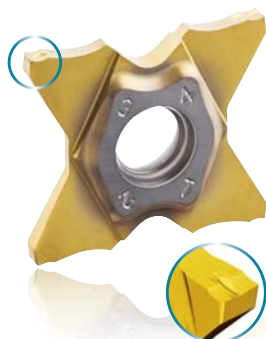
Univerzální nástroje se 4 břity

Pro zapichování, upichování,
zahlabování a výrobu závitů

- 4 řezné hrany s pozitivním utvařečem -J / -C / -S
- Jakost Gold Rush TT9080 s PVD povlakem
- Vynikající tvorba třísky a kvalita povrchu
- Velký rozsah rozměrů a geometrií



APLIKACE
v průmyslu



TQS závitů



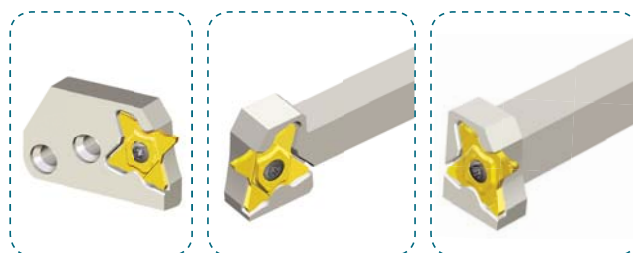
TQJ



TQC



TQS



TOPMICRO

Komplexní soustružení malých součástí

- Vnitřní chlazení středem nástroje
- Nejlepší řešení pro vnitřní a tvarové soustružení, upichování, zapichování, srážení a čelní soustružení zejména velmi malých součástí



APLIKACE
v průmyslu



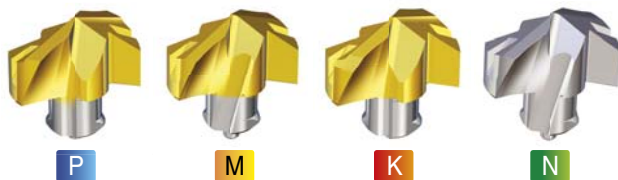


Vrtáky s vyměnitelnou hlaví

- Vysoký výkon a stabilita
- Spolehlivý upínací systém, rychlá výměna hlavice
- Flexibilita - jedno těleso pro více hlavic
- Přívod chlazení 2 kanály přímo do místa řezu
- Leštěná široká drážka pro hladký odvod třísky
- Karbid TT9080 s PVD povlakem



APLIKACE
v průmyslu



F

pro díry s plochým dnem



D = 6,0 - 25,9 mm
1,5x / 3x / 5x / 8x / 12x D

DRILL•RUSH

Vrtáky děr pro závity se srážecími destičkami

- Úspora nákladů na speciální monolitní vrtáky
- 2 symetricky uložené standardní srážecí destičky
- Přívod chlazení 2 kanály přímo do místa řezu
- Pro slepé i průchozí díry



APLIKACE
v průmyslu



díry pro závity
M8 - M24

DRILL•RUSH

Srážecí kroužky CFR

- Úspora nákladů na speciální monolitní vrtáky
- Nastavitelná délka
- 2 symetricky uložené standardní srážecí destičky
- Přívod chlazení 2 kanály přímo do místa řezu



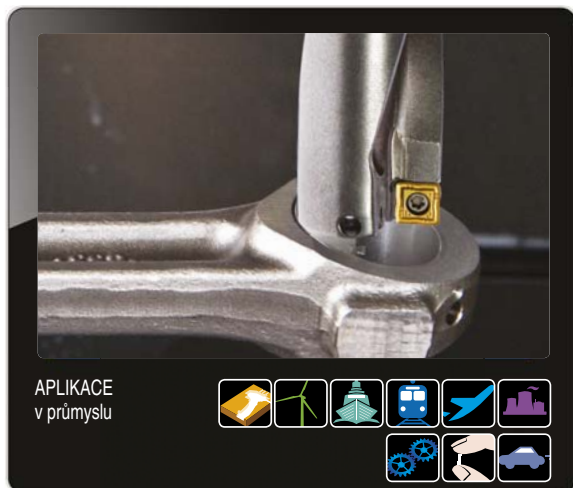
APLIKACE
v průmyslu



D = 10,0 - 25,0 mm

Výkonné vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

- Vysoká přesnost a kvalita povrchu otvorů
- Přívod chlazení 2 kanály přímo do místa řezu
- Leštěná široká drážka pro hladký odvod třísky
- Jedna destička pro vnitřní i vnější lůžko

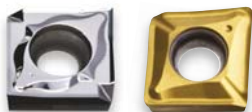


D = 14,0 - 50,0 mm
těleso 2x / 3x / 4x / 5x D



Multifunkční nástroj

- Pro vrtání, soustružení, zapichování
- Unikátní destičky pro zápichy se 2 řeznými hranami
- Ochrana neaktivních břitů
- Vnitřní chlazení středem nástroje



D = 8,0 - 32,0 mm
těleso 2,5x / 3x D

T-DEEP

Vrtání hlubokých děr pro soustruhy a horizontální centra

- Optimální řešení pro vrtání $\geq 5xD$
- Úspora nákladů díky použití břitových destiček
- Velmi dobrá kvalita povrchu
- Široká drážka pro odvod třísky



D = 30,0 - 69,0 mm

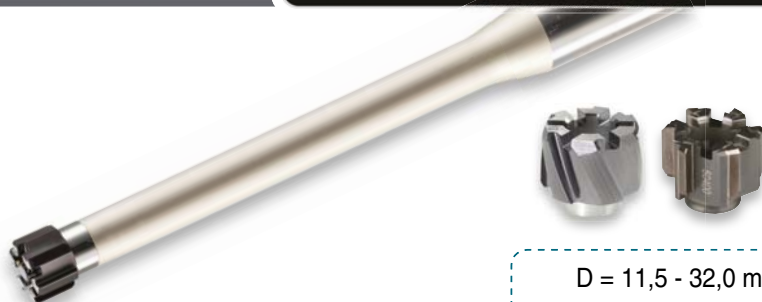
TM-REAM

Výkonné výstružníky s vyměnitelnou hlavou

- Vysoká řezná rychlost a posuv
- Vysoká přesnost - odchylka max. 3 μm
- Jedno těleso pro více typů hlav i velikostí
- Rychlá výměna
- Přívod chlazení tělesem přímo do místa řezu



APLIKACE
v průmyslu



D = 11,5 - 32,0 mm
těleso 3x / 5x / 8x D
zuby: přímé / šroub. L

TB-REAM

Výkonné výstružníky s jedním břitem

- Ekonomické destičky se dvěma řeznými hranami
- Přívod chlazení tělesem podle aplikace
- Vhodné i pro přerušovaný řez
- Dokonalý povrch a válcovitost - pro díry IT6



APLIKACE
v průmyslu

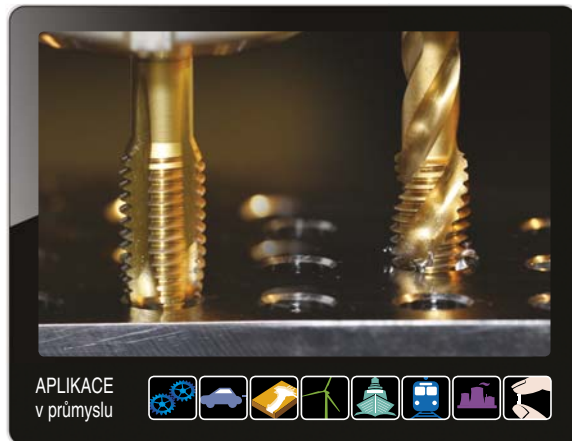


D = 8,0 - 32,0 mm
pro slepé / průchozí díry

T-TAP

Univerzální závitníky

- Prvotřídní HSS-E + % Co pro vyšší otěruvzdornost a tepelnou stálost
- Univerzální řešení pro široké spektrum materiálů
- 3 jakosti - bez povlaku / oxidace / povlak TiN
- 2 provedení (ISO 2-6H) - pro průchozí / slepou díru

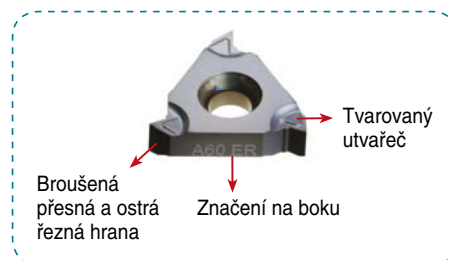
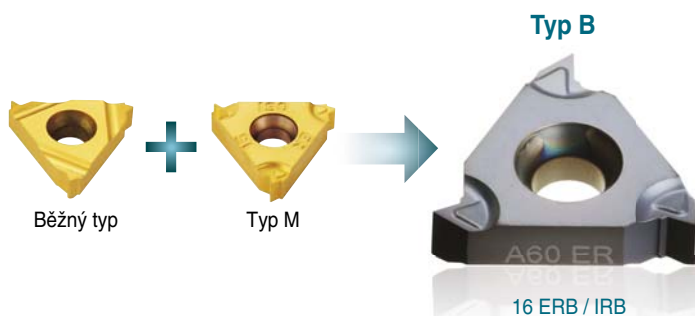
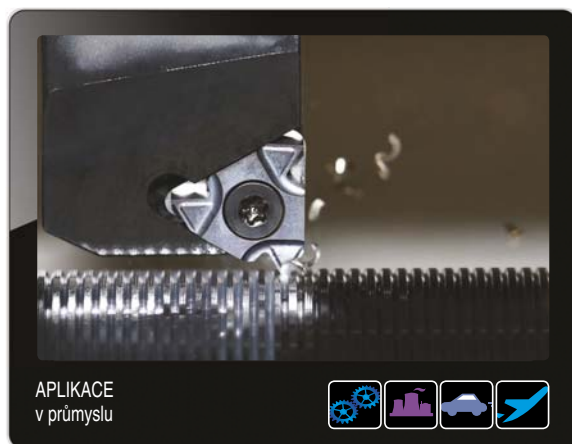


ISO M2 - M20 (stand.)
ISO M8 - M16 (jemný)

T-THREAD

Břítové destičky typu B

- Tvarovaný utvařeč s ostrou řeznou hranou pro snížení řezných sil
- Pro nerez, žáruvzdorné oceli a měkké oceli
- Vynikající lámání třísky a její odchod z místa řezu

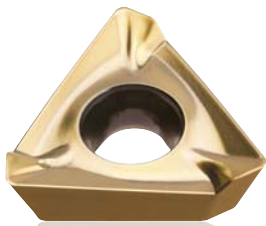


Pozitivní 90° frézy nové generace se 3 řeznými hranami

- Robustní speciální geometrie pro vysoký výkon
- Vysoce pozitivní axiální úhel čela
- Optimalizovaný tvar řezné hrany pro dokonalý odvod třísky



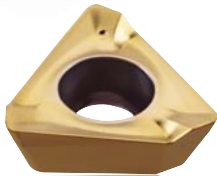
APLIKACE
v průmyslu



3PK(H)T 19..



3PK(H)T 15..

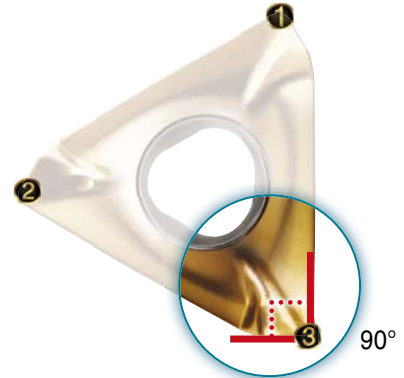


3PK(H)T 10..

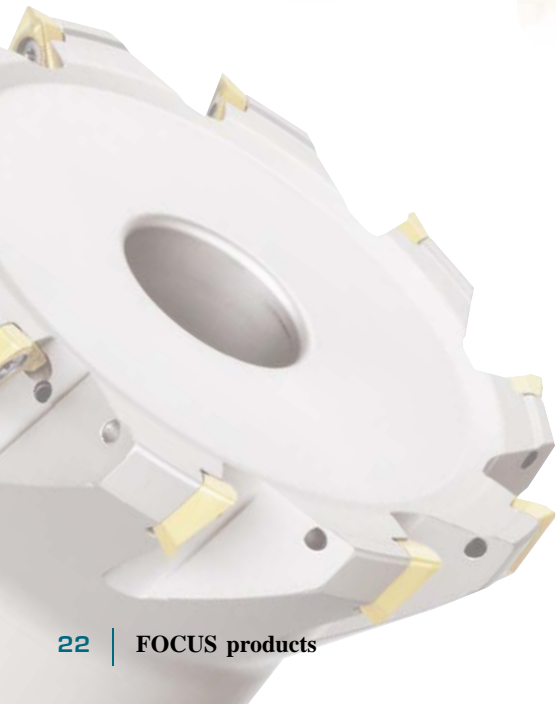


3PK(H)T 06..

- Čelní: $\varnothing 32 - 250$ mm
- Stopkové: $\varnothing 12 - 40$ mm
- Modular: $\varnothing 16 - 40$ mm



Nejlepší řešení pro rohové frézování 90° pozitivními destičkami se 3 řeznými hranami





Oboustranné pozitivní 90° frézy se 6 řeznými hranami

- Robustní speciální geometrie pro vysoký výkon
- Široký wiper pro výjimečný povrch
- Pozitivní axiální úhel čela snižující řezný odpor
- Obvod. broušený tvar destiček pro přesné obrábění



APLIKACE
v průmyslu



6NGU 09..



6NGU 06..



-M

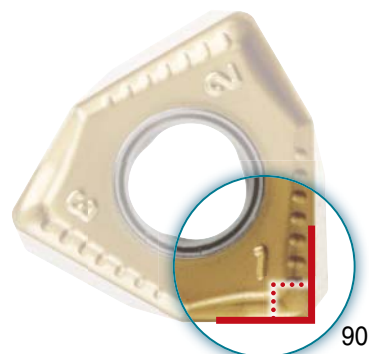


-ML



-AL

- Čelní: $\varnothing 40 - 250 \text{ mm}$
- Stopkové: $\varnothing 25 - 40 \text{ mm}$
- Modular: $\varnothing 25 - 40 \text{ mm}$



90°

Nejlepší řešení pro rohové frézování 90° oboustrannými pozitivními destičkami se 6 řeznými hranami



CHASEMILL

Rozšíření nabídky břitových destiček APKT 09T3

- Vysoce pozitivní geometrie pro snížení řezných sil a stabilní hladký řez
- Široká nabídka frézovacích těles



- Čelní: $\varnothing 40 - 80$ mm
- Stopkové: $\varnothing 10 - 40$ mm
- Modular: $\varnothing 10 - 40$ mm
- Ježkové: $\varnothing 20 - 32$ mm



CHASEALU

Řada XECT 1605 pro vysokorychlostní obrábění hliníku

- Vysoká produktivita při hrubování i dokončování součástí z hliníku a neželezných kovů
- Spolehlivé a stabilní díky originálnímu "V" tvaru uložení
- Rozsah rádiíů $R = 0,4 - 5,0$ mm



- Čelní: $\varnothing 40 - 125$ mm
- Stopkové: $\varnothing 25 - 40$ mm
- Modular: $\varnothing 25 - 40$ mm

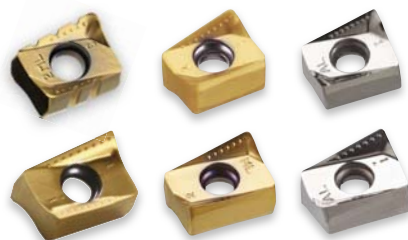


Řada 90° fréz se 4 řeznými hranami - ANHX 11 / 16

- Oboustranné robustní destičky s pozitivní geometrií řezné hrany:
ANHX : broušený tvar pro vysokou přesnost
ANMX : ekonomický typ pro hrubování
- Geometrie "splitter" pro vysoký úběř



- Čelní: $\varnothing 40 - 200$ mm
- Stopkové: $\varnothing 25 - 50$ mm
- Modular: $\varnothing 25 - 50$ mm
- Ježkové: $\varnothing 32 - 80$ mm (ANHX 11)
 $\varnothing 40 - 100$ mm (ANHX 16)



Široká nabídka destiček:

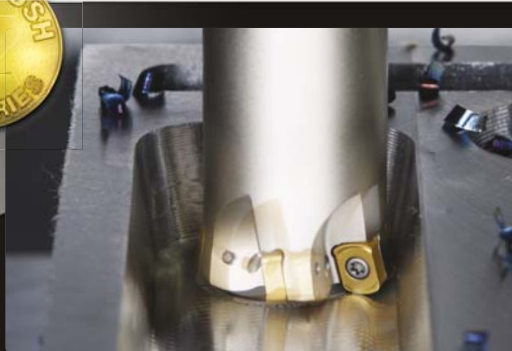
- ANHX 11 : -M / -ML / -AL / -SML
- ANHX 16 : -M / -ML / -MR / -AL / -SM..





Rychloposuvové frézy s destičkami **BLMP 06 / 09**

- Pro širokou škálu aplikací
- Pozitivní geometrie se 4 řeznými hranami
- Nízké řezné síly
- Tělo s vnitřním přívodem chlazení



APLIKACE
v průmyslu



- Čelní: \varnothing 32 - 100 mm
- Stopkové: \varnothing 25 - 42 mm
- Modular: \varnothing 25 - 42 mm



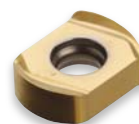
BLMP 06..



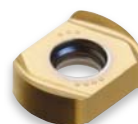
BLMP 09..



-M



-MM

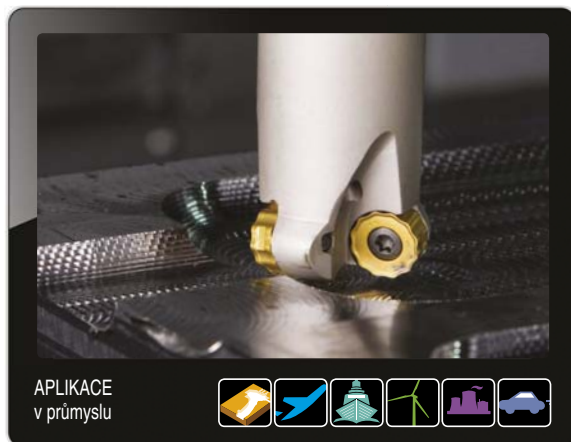


-ML



Silné oboustranné destičky pro tvarové a čelní frézování

- Ekonomické oboustranné provedení s 2 typy řezné hrany
- Unikátní konstrukce destičky a lůžka pro spolehlivé robustní upnutí (systém zamezující otáčení)
- Při dlouhém vyložení se doporučuje použít typ -M



APLIKACE
v průmyslu



RNMU 10.. /12.. /16..



-ML

-M



- Čelní: $\varnothing 32 - 200$ mm
- Stopkové: $\varnothing 25 - 50$ mm
- Modular: $\varnothing 25 - 40$ mm

CHASEMOLD

Nová řada s destičkami RYMX

- Robustní destičky s mimořádně silným upínacím šroubem pro těžké a náročné operace
- Vysoká spolehlivost i při těžkých podmínkách
- Nová geometrie břitových destiček pro optimální životnost nástroje



APLIKACE
v průmyslu



RYM(H)X ..



- Čelní: $\varnothing 32 - 250$ mm
- Stopkové: $\varnothing 16 - 50$ mm
- Modular: $\varnothing 16 - 42$ mm

Přesné tvarové obrábění

- Přesně broušené destičky s pozitivní geometrií
- Nízké hodnoty házivosti díky vysoké tuhosti nástroje a konstrukci upnutí destičky
- Chlazení středem nástroje s vynikajícím odvodem třísky prodlužuje životnost nástroje



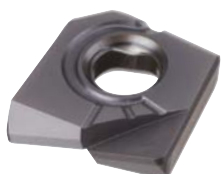
APLIKACE
v průmyslu



ø 08 - 32 mm



NFB ..



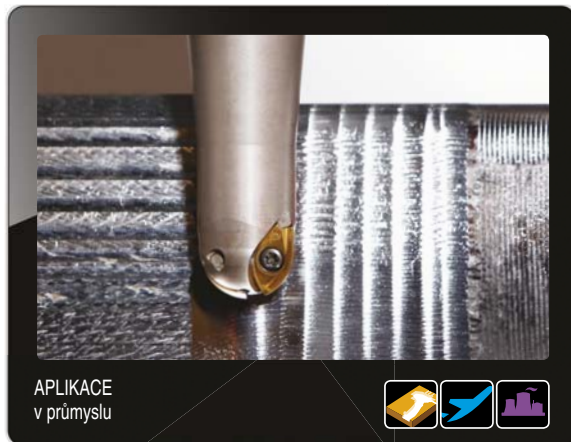
NFR ..



DUETBALL

Skvělá volba pro tvarové hrubování a střední obrábění

- Rybinový upínací systém pro spolehlivé upnutí
- Vysoce zakřivená řezná hrana pro plynulý řez
- Ekonomické oboustranné provedení
- Jeden typ destiček pro vnější i vnitřní lůžko



CHASE²BALL

Oboustranné destičky pro hrubování

- Ekonomické provedení se 6 řeznými hranami pro litinu, nástrojovou ocel a svařované součásti
- Vysoce pozitivní robustní destičky (8 mm)
- Nízký řezný odpor díky speciální konstrukci nástroje



Ekonomické čelní frézy 45° pro litinu a ocel

- Rozšíření sortimentu pro obrábění malých dílů
- Ekonomické provedení - 2x7 řezných hran
- Vysoký výkon a plynulý řez díky pozitivní geometrii



APLIKACE
v průmyslu



XNM(H)U 09..



XNM(H)U 06..



ø 50 - 160 mm (XN.. 06..)

ø 63 - 250 mm (XN.. 09..)

Utvařeč "splitter" (-SM)

- Maximální využití výkonu stroje
- Redukce vibrací a hluku
- Dokonalejší odvod třísky
- Pro velká vyložení (slabší stroje a nestabilní upínání)



APLIKACE
v průmyslu



APKT 12..-SM



ANHX 16..-SM



APKT 17..-SM

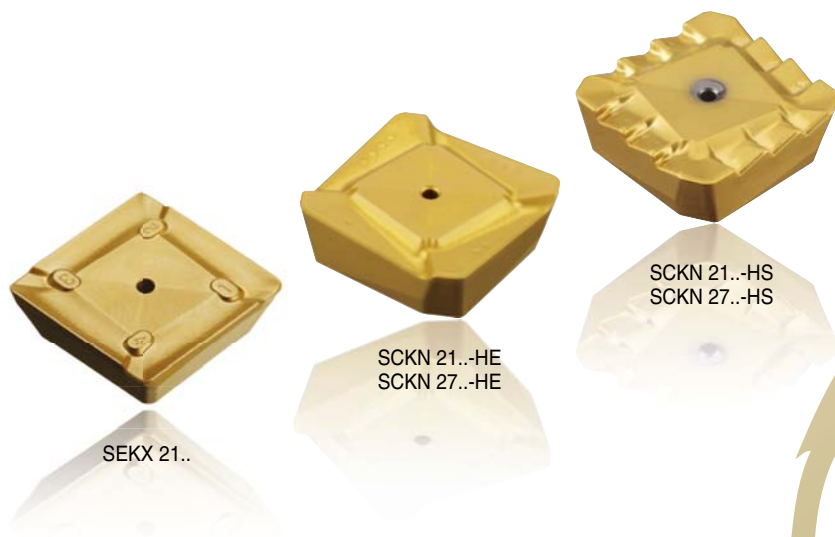


Frézy pro těžké obrábění

- Úhel nastavení $\kappa = 60^\circ / 90^\circ$
- Spolehlivé upnutí destičky díky mechanismu s klínem
- Vynikající tvorba třísky zásluhou široké drážky
- Robustní podložka zvyšuje životnost nástroje



ø 125 - 500 mm



TOPSLOT

Kotoučové frézy s destičkami ZNHT / SLOT

- Tangenciální destičky se 4 řeznými hranami (2x L, 2x P)
- Pozitivní geometrie s utvařečem
- Broušený tvar destičky pro přesné obrábění



ø 25 - 250 mm
šířka 3 - 10 mm



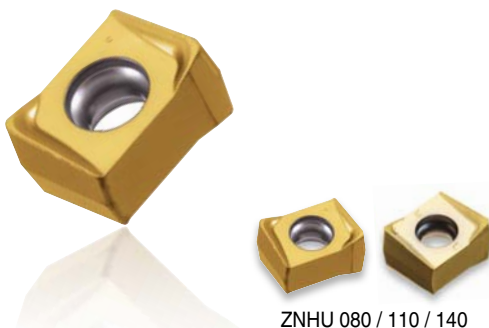
TOPSLOT

Kotoučové frézy s destičkami ZNHU

- Robustní oboustranné destičky s vysoce pozitivním úhlem čela
- Šířka standardně 10 - 26 mm (pevný i stavitelný typ)
- Ekonomický tvar se 4 řeznými hranami (2xL, 2xP)
- Spolehlivý a jednoduchý upínací mechanismus

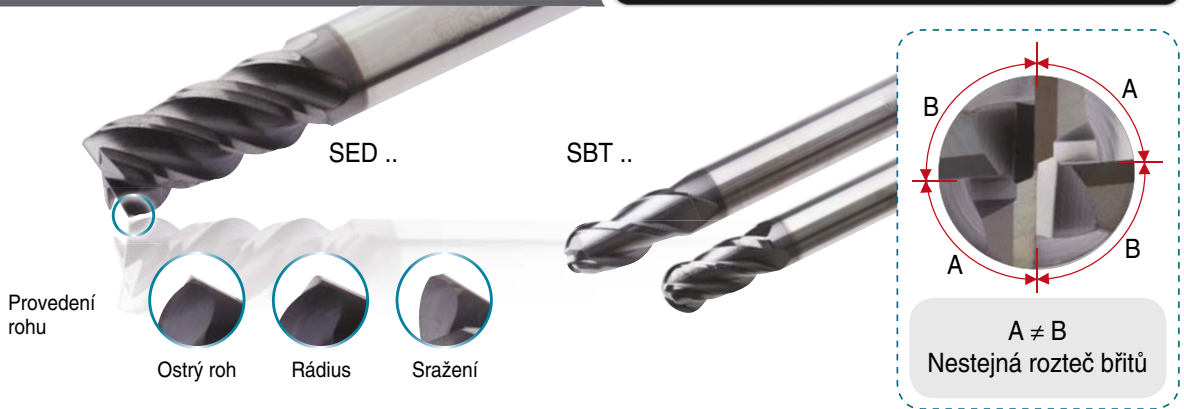


ø 100 - 250 mm
šířka 10 - 26 mm



Frézování obtížně obrobitelných materiálů

- Nestejná rozteč břitů a vysoce zakřivené ostří pro výrazné snížení vibrací
- Vynikající řešení pro obtížně obrobitelné materiály
- Široká nabídka provedení rohu



Vysokorychlostní frézování

- Vysoká efektivita a redukce času
- Snížení řezných sil díky speciální geometrii
- Pro hrubování včetně drážkování, rohového frézování, frézování "kapes" či zapouštění po šroubovici
- Maximální posuv 1,0 mm / zub

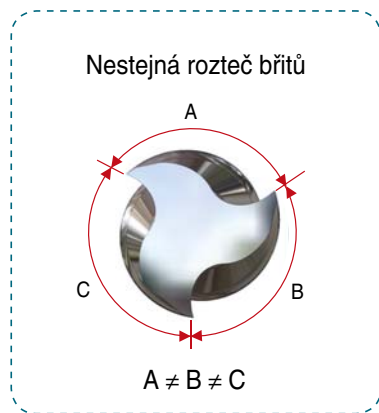


Frézy se zvlněným profilem pro obrábění hliníku

- Obrábění bez vibrací a s nízkými řeznými silami díky speciálnímu tvaru řezné hrany, proměnlivému úhlu a nestejně rozteči břitů
- Velmi dobrý odvod třísky
- Optimálně navrženo pro hrubování i dokončování



AWE ..



AUTOMATIZOVANÝ TOOLBOX PRO SPRÁVU A VÝDEJ NÁSTROJŮ

Konstrukce vyvinutá přímo pro obráběcí nástroje

2 základní velikosti • Sestavy na míru přesně podle Vašich potřeb

Software pro sledování pohybů a optimalizace zásob



www.taegutec.cz

Vše na jednom místě a pod dokonalou kontrolou



It Just
Gets
Better