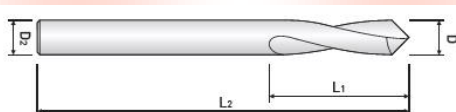


STŘEDICÍ VRTÁK Z TVRDOKOVU



Označení	Rozměry (mm)				CZK/ks bez DPH
	Průměr	F.L.	Celk.délka	Průměr stopky	
CDS010	1	1	40	3	465
CDS015	1.5	1.5	40	4	465
CDS020	2	2	45	5	465
CDS025	2.5	2.5	45	6	475
CDS030	3	3	55	8	650
CDS040	4	4.5	60	10	865
CDS050	5	5.5	65	12	1295

STŘEDICÍ VRTÁK Z TVRDOKOVU PRO NC STROJE

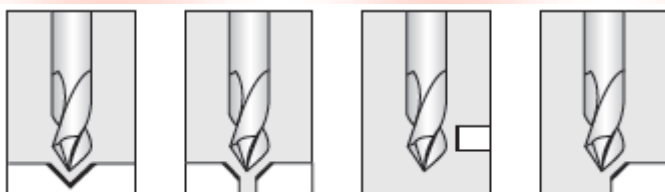


Označení	Rozměry (mm)					CZK/ks bez DPH
	Průměr	Řezná délka	Celk.délka	Průměr stopky	Vrcholový úhel	
LDS030	3	9	50	3	90°	270
LDS030A					120°	270
LDS040	4	10	50	4	90°	270
LDS040A					120°	270
LDS050	5	12	50	5	90°	285
LDS050A					120°	285
LDS060	6	13	60	6	90°	300
LDS060A					120°	300
LDS080	8	23	70	8	90°	415
LDS080A					120°	415
LDS100	10	24	80	10	90°	580
LDS100A					120°	580
LDS120	12	28	80	12	90°	750
LDS120A					120°	750
LDS140	14	30	80	14	90°	1100
LDS140A					120°	1100
LDS160	16	32	90	16	90°	1425
LDS160A					120°	1425
LDS200	20	35	100	20	90°	2505
LSD200A					120°	2505

STŘEDICÍ FRÉZA Z TVRDOKOVU



Označení	Rozměry (mm)				CZK/ks bez DPH
	D1	L1	L2	D2	
CES302030	3	6	50	6	425
CES302040	4	8	50	6	425
CES302050	5	10	50	6	425
CES302060	6	12	60	6	425
CES302070	7	16	60	8	509
CES302080	8	16	70	8	550
CES302090	9	18	70	10	669
CES302100	10	18	70	10	715
CES302110	11	20	75	12	890
CES302120	12	20	75	12	950
CES302140	14	24	80	14	1310
CES302160	16	26	80	16	1580
CES302200	20	32	100	20	2315



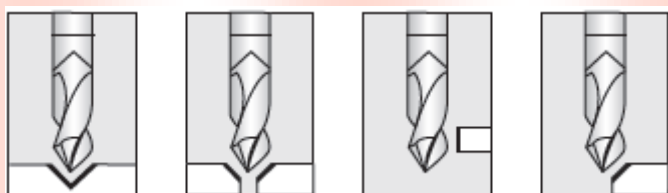
■ Tolerance

Mill Dia. (mm)	Shank Dia.
0 ~ -0,05	h6

STŘEDICÍ FRÉZA – LETOVANÝ TYP



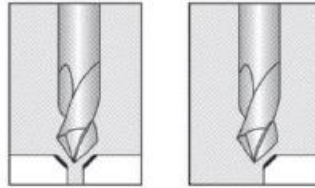
Označení	Rozměry (mm)				D2	CZK/ks bez DPH
	D1	C.L.	S.L.	OAL		
CEM1016	10	15	80	115	16	890
CEM1216	12	20	100	145	16	1150
CEM1620	16	23	100	150	20	1270
CEM2025	20	25	100	155	25	1555



■ Tolerance

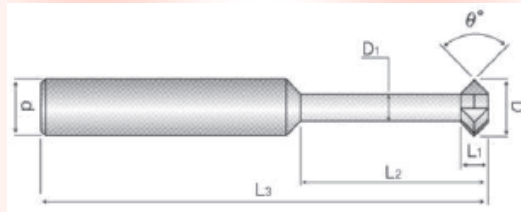
Mill Dia. (mm)	Shank Dia.
0 ~ +0,1	h7

3 - 4 BŘITÁ SRÁŽECÍ FRÉZA

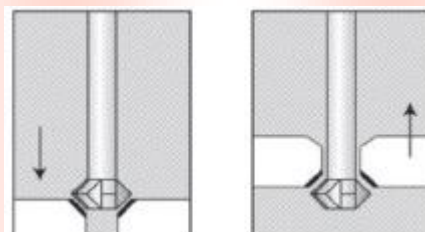


Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	ø řezné části	θ	L1	Celková délka	ø stopky	Z	
CFT0660	6	60	5,1	50	6	3	439
CFT0690	6	90	3	50	6	3	439
CFT0860	8	60	6,9	60	8	3	509
CFT0890	8	90	4	60	8	3	509
CFT1060	10	60	8,6	70	10	4	670
CFT1090	10	90	5	70	10	4	670
CFT1260	12	60	10,3	75	12	4	895
CFT1290	12	90	6	75	12	4	895

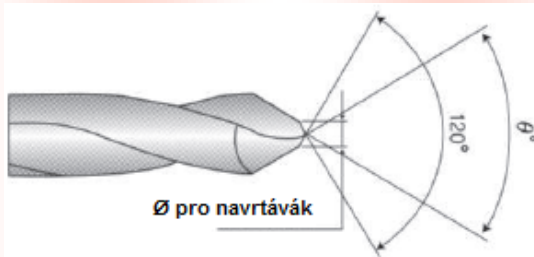
4 BŘITÁ OBOUSMĚRNÁ ODJEHLOVACÍ FRÉZA



Označení	Rozměry (mm)							CZK/ks bez DPH
	ø řezné části	θ	L1	L2	d	Celková délka	ø stopky	
BFT0660	6	60	1,73	15	3	50	6	529
BFT0690	6	90	2,8	15	3	50	6	529
BFT0860	8	60	2,3	20	4	60	8	615
BFT0890	8	90	3,8	20	4	60	8	615
BFT1060	10	60	2,8	25	5	70	10	805
BFT1090	10	90	4,8	25	5	70	10	805
BFT1260	12	60	3,4	30	6	75	12	1 069
BFT1290	12	90	5,8	30	6	75	12	1 069



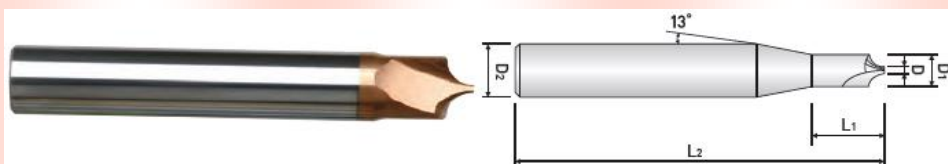
MULTIFUNKČNÍ NC NAVRTÁVÁK



Označení	Rozměry (mm)					CZK/ks bez DPH	
	Ø rezné části	F.L	Celková délka	Ø stopky	θ		Ø pro navrtávák
LDF0360	3	9	50	3	60°	1,5	295
LDF0390					90°	1,2	295
LDF0460	4	10	50	4	60°	1,7	295
LDF0490					90°	1,3	295
LDF0560	5	12	50	5	60°	1,9	319
LDF0590					90°	1,5	319
LDF0660	6	18	60	6	60°	1,9	319
LDF0690					90°	1,5	319
LDF0860	8	23	70	8	60°	1,9	455
LDF0890					90°	1,6	455
LDF1060	10	24	80	10	60°	2,1	625
LDF1090					90°	2,1	625
LDF1260	12	28	80	12	60°	2,1	805
LDF1290					90°	2,1	805

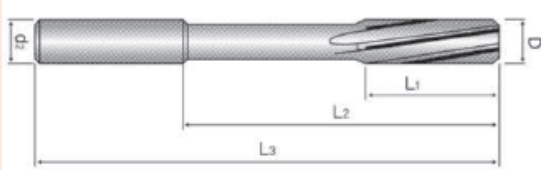
RÁDIUSOVÁ FRÉZA – ČTVRŤOVÁ

Určeno pro oceli, nerez, litinu až do HRC52, excelentní výkon při vysokorychlostním obrábění.



Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	D	R	D1	L1	L2	D2	
CRC209050	0,9	0,5	2	3	45	4	560
CRC209075	0,9	0,75	2,5	4	45	4	560
CRC209100	0,9	1,0	3	5	50	6	475
CRC259100	5,9	1,0	8	*	60	8	560
CRC214150	1,4	1,5	4,5	8	50	6	475
CRC249150	4,9	1,5	8	*	60	8	560
CRC214200	1,4	2	5,5	10	50	6	475
CRC239200	3,9	2	8	*	60	8	560
CRC219250	1,9	2,5	7	13	60	8	560
CRC219300	1,9	3	8	*	60	8	560
CRC219350	1,9	3,5	9	13	70	10	705
CRC219400	1,9	4	10	*	70	10	705
CRC219450	1,9	4,5	11	13	80	12	1115
CRC219500	1,9	5	12	*	80	12	1115
CRC239600	3,9	6	16	*	85	16	1529
CRC259700	5,9	7	20	*	85	20	1985
CRC239800	3,9	8	20	*	85	20	1985

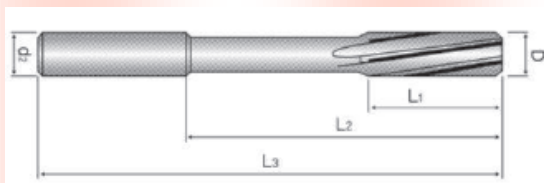
STROJNÍ VÝSTRUŽNÍK - CELOTVRDOKOVVÝ



■ Tolerance

Mill Dia. (mm)		Shank Dia.
~ Ø 5,03	0 ~ +0.004	
Ø 5,5 ~ Ø 12,05	0 ~ +0.005	

Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	Ø řezné části	C.L	N.L	Celková délka	Ø stopky	Z	
HRS 0198	1,98	12	22	50	4	4	700
HRS 0199	1,99	12	22	50	4	4	700
HRS 0200	2	12	22	50	4	4	700
HRS 0201	2,01	12	22	50	4	4	700
HRS 0202	2,02	12	22	50	4	4	700
HRS 0203	2,03	12	22	50	4	4	700
HRS 0248	2,48	16	26	60	4	4	700
HRS 0249	2,49	16	26	60	4	4	700
HRS 0250	2,5	16	26	60	4	4	700
HRS 0251	2,51	16	26	60	4	4	700
HRS 0252	2,52	16	26	60	4	4	700
HRS 0253	2,53	16	26	60	4	4	700
HRS 0297	2,97	18	30	65	4	6	700
HRS 0298	2,98	18	30	65	4	6	700
HRS 0299	2,99	18	30	65	4	6	700
HRS 0300	3	18	30	65	4	6	700
HRS 0301	3,01	18	30	65	4	6	700
HRS 0302	3,02	18	30	65	4	6	700
HRS 0303	3,03	18	30	65	4	6	700
HRS 0350	3,5	20	35	75	4	6	700
HRS 0397	3,97	20	35	75	4	6	700
HRS 0398	3,98	20	35	75	4	6	700
HRS 0399	3,99	20	35	75	4	6	700
HRS 0400	4	20	35	75	4	6	700
HRS 0401	4,01	20	35	75	4	6	700
HRS 0402	4,02	20	35	75	4	6	700
HRS 0403	4,03	20	35	75	4	6	700
HRS 0450	4,5	25	40	80	6	6	700
HRS 0497	4,97	25	40	80	6	6	700
HRS 0498	4,98	25	40	80	6	6	700
HRS 0499	4,99	25	40	80	6	6	700
HRS 0500	5	25	40	80	6	6	700
HRS 0501	5,01	25	40	80	6	6	700
HRS 0502	5,02	25	40	80	6	6	700
HRS 0503	5,03	25	40	80	6	6	700
HRS 0550	5,5	25	45	80	6	6	700
HRS 0597	5,97	25	45	80	6	6	700
HRS 0598	5,98	25	45	80	6	6	700
HRS 0599	5,99	25	45	80	6	6	700
HRS 0600	6	25	45	80	6	6	700
HRS 0601	6,01	25	45	80	6	6	700
HRS 0602	6,02	25	45	80	6	6	700
HRS 0603	6,03	25	45	80	6	6	700
HRS 0650	6,5	30	60	100	8	6	965
HRS 0700	7	30	60	100	8	6	965
HRS 0750	7,5	33	65	100	8	6	965

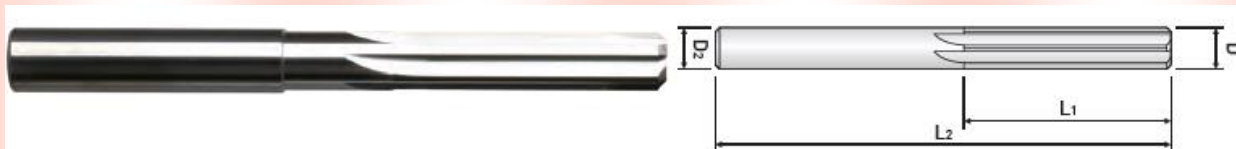


■ Tolerance

Mill Dia. (mm)		Shank Dia.
~ Ø 5,03	0 ~ +0.004	
Ø 5,5 ~ Ø 12,05	0 ~ +0.005	

Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	ø řezné části	C.L	N.L	Celková délka	ø stopky	Z	
HRS 0797	7,97	33	65	100	8	6	965
HRS 0798	7,98	33	65	100	8	6	965
HRS 0799	7,99	33	65	100	8	6	965
HRS 0800	8	33	65	100	8	6	965
HRS 0801	8,01	33	65	100	8	6	965
HRS 0802	8,02	33	65	100	8	6	965
HRS 0803	8,03	33	65	100	8	6	965
HRS 0850	8,5	35	70	110	10	6	1 329
HRS 0900	9	35	70	110	10	6	1 329
HRS 0997	9,97	35	70	110	10	6	1 329
HRS 0998	9,98	35	70	110	10	6	1 329
HRS 0999	9,99	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1000	10	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1001	10,01	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1002	10,02	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1003	10,03	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1004	10,04	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1005	10,05	35	70	110	10	6	1 329
HRS 1100	11	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1197	11,97	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1198	11,98	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1199	11,99	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1200	12	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1201	12,01	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1202	12,02	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1203	12,03	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1204	12,04	40	80	120	12	6	1 840
HRS 1205	12,05	40	80	120	12	6	1 840

VÝSTRUŽNÍK S PŘÍMÝMI DRÁŽKAMI – H7



Označení	Rozměry (mm)					CZK/ks bez DPH
	D1	C.L.	S.L.	OAL	D2	
SSR020	2	25	60	4	4	590
SSR025	2,5	25	60	4	4	590
SSR030	3	28	70	4	6	570
SSR035	3.5	30	75	4	6	570
SSR040	4	30	75	4	6	570
SSR045	4.5	35	80	6	6	570
SSR050	5	35	80	6	6	570
SSR055	5.5	35	80	6	6	570
SSR060	6	35	80	6	6	570
SSR065	6.5	45	100	8	6	750
SSR070	7	45	100	8	6	750
SSR080	8	45	100	8	6	750
SSR090	9	50	110	10	6	1070
SSR100	10	50	110	10	6	1070
SSR110	11	50	120	12	6	1470
SSR120	12	50	120	12	6	1470

Tolerance		$\mu\text{m}=1/1000\text{mm}$				
Tolerance	Dia.	from 1 to 3	over 3 to 6	over 6 to 10	over 10 to 18	over 18 to 30
Cutting Edge(m5)		+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8
Shank(h6)		0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13

ŠROUBOVÝ VÝSTRUŽNÍK – H7



Označení	Rozměry (mm)					CZK/ks bez DPH
	D1	C.L.	S.L.	OAL	D2	
SHR020	2	25	60	4	4	590
SHR025	2.5	25	60	4	4	590
SHR030	3	28	70	4	6	570
SHR035	3.5	30	75	4	6	570
SHR040	4	30	75	4	6	570
SHR045	4.5	35	80	6	6	570
SHR050	5	35	80	6	6	570
SHR055	5.5	35	80	6	6	570
SHR060	6	35	80	6	6	570
SHR065	6,5	45	100	8	6	750
SHR070	7	45	100	8	6	750
SHR080	8	45	100	8	6	750
SHR090	9	50	110	10	6	1070
SHR100	10	50	110	10	6	1070
SHR110	11	50	120	12	6	1470
SHR120	12	50	120	12	6	1470

Tolerance		$\mu\text{m}=1/1000\text{mm}$				
Tolerance	Dia.	from 1 to 3	over 3 to 6	over 6 to 10	over 10 to 18	over 18 to 30
Cutting Edge(m5)		+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8
Shank(h6)		0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13

VÝSTRUŽNÍK



Označení	Rozměry (mm)						CZK/ks bez DPH
	D1	C.L.	S.L.	OAL	D2	Z	
SBR030	3	12	30	70	4	4	690
SBR040	4	12	30	75	4	4	690
SBR050	5	16	35	80	6	4	690
SBR060	6	16	35	80	6	4	690
SBR080	8	20	40	100	8	4	785
SBR100	10	25	45	110	10	4	1085
SBR120	12	28	50	120	12	4	1685
SBR140	14	30	55	145	14	4	1945
SBR160	16	35	55	155	16	6	2509
SBR180	18	38	60	170	18	6	3695
SBR200	20	40	60	180	20	6	4825

Tolerance		µm = 1/1000mm				
Tolerance	Dia.	from 1 to 3	over 3 to 6	over 6 to 10	over 10 to 18	over 18 to 30
Cutting Edge(m5)		+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8
Shank(h6)		0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13

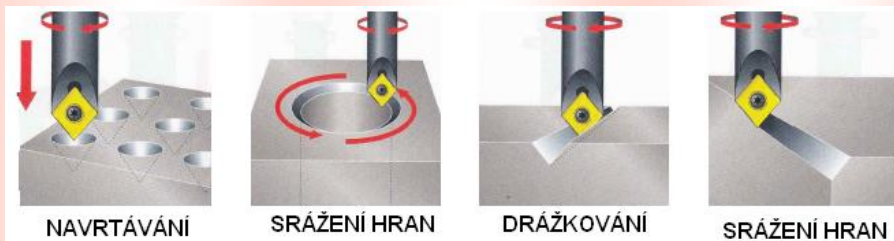
STŘEDICÍ A SRÁŽECÍ VRTÁK – JEDEN NÁSTROJ NA VÍCE APLIKACÍ!!!

Srážení hran, drážkování, navrtávání, 4 řezné hrany destičky

Nástroj popis	Označení	Rozměr (mm)				
		D	d	L	L1	L2
Vrták	ACX6	14	16	100	67	33



OZNAČENÍ SADY	OBSAH SADY	Cena sady CZK bez DPH
SAD-ACX6	Vrták+6 ks destiček+klíč	2540 !!!



PVK TOOLS

PETR VLČEK - prodej nástrojů

tel. 603 288 533

www.pvktools.cz